

主要製造設備

工程名	製造設備名		最小目盛	最大目盛	使用範囲	台数	
計 量 設 備	セメント	C1・C2 C3・C4	1.0kg	1700kg	150kg～1700kg	1	
	細骨材	S1・S2・S3	2.0kg	3600kg	200kg～3600kg	1	
	粗骨材	G1・G2	2.0kg	3600kg	200kg～3600kg	1	
		G3・G4	2.0kg	3600kg	200kg～3600kg	1	
	水	W1・W2・W3	0.5kg	800kg	75kg～800kg	1	
	※ 混 和 剤	単槽	AD1・AD2 AD3・AD4	0.02 kg	30.0kg	2kg～30kg	1
			AD5・AD6・AD7	0.02 kg	15.0kg		
		二分割	AD8・AD9	0.02 kg	15.0kg		

※ AD1=空気量調整剤(4000ℓ) AD5=A E減水剤(8000ℓ) AD6=A E減水剤(4000ℓ)  
AD7=高性能AE減水剤(4000ℓ) AD8=高性能AE減水剤(8000ℓ) AD9=高性能AE減水剤(4000ℓ)

コンピューター制御全自動ロードセル方式(光洋機械産業(株)製)

工程名	製造設備名	公称能力	台数	備考
練	二軸強制練ミキサ (容量 2.50 m <sup>3</sup> )	180 m <sup>3</sup> /h 1440 m <sup>3</sup> /日	1	2.50 m <sup>3</sup> ×72 バッチ
	ミキサ自動洗浄装置	洗浄圧力 140 kg/cm <sup>2</sup> 吸水量 26 ℓ/min	1	その他高圧洗浄装置 1台 5.5 kw
り	総合監視制御コンソール LIBRA α	1000×9種配合 液晶モニタ 24 ワイド	1	計量印字計 単位量換算ユニット
	過大過小粒補正装置	0 ~ 19.9 %	1	マトリックス方式
	容量変換装置	1.00 ~ 2.50 m <sup>3</sup>	1	0.25 m <sup>3</sup> ステップ
混	ミキシングタイマー	0 ~ 999 秒	1	8種類×2パターン
	表面水補正装置(7種)	- 19.9 ~ + 19.9 %	1	0.1 %単位
	容積補償装置	0.1 %ステップ	1	100.0 ~ 105.9 %
ぜ	自動表面水測定装置	精度±0.3 %	3	高感度電磁波水分計
	スランプ管理システム HMM II	スランプモニタ	1	総合監視制御及び自動表面水装置と連動可能

付帯設備

製造設備名	公称能力	台数	備考
全自動洗浄付脱水機(公害防止設備)	6 m <sup>3</sup> /h	1	赤江機械工業(株)製
中和装置(公害防止設備)	6 m <sup>3</sup> /h PH 5.5~8.6	1	エレボン化工機(株)製
トラックスケール	最小 20kg 最大 50t	1	(株)田中衡機工業所製
自家用給油スタンド	30 Kℓ	1	TOKICO 製